



KEEP ENERGY,
EMPOWER YOUR BUSINESS



Qué es Enerkeeper

Enerkeeper da una respuesta a las necesidades del mercado de eficiencia energética

Nuestra patente desarrolla un sistema capaz de proporcionar ahorros constantes en el consumo eléctrico de su instalación, mediante la compensación de fases, la reducción de reactivas y la eliminación de armónicos.

Se trata de un sistema totalmente eléctrico, que no presenta ninguna electrónica de potencia, y cuyo funcionamiento responde a una estructura sencilla (bobina + núcleo + (I+D)) con una vida útil por encima de los 25 años.

Enerkeeper es sostenibilidad. Nuestra solución es ahorro eficaz y eficiencia energética para su empresa. Esta mejora de la calidad de la energía ayuda a reducir las emisiones de CO².





Quién es Enerkeeper

Trabajamos por la sostenibilidad y la eficiencia

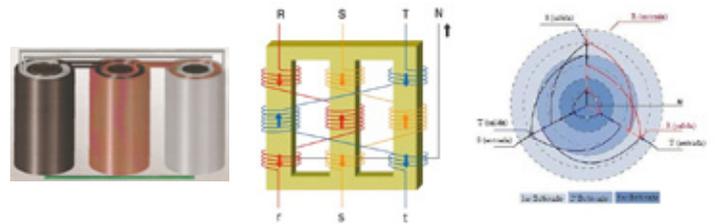
Somos una compañía que cuenta con más de 190 profesionales, en su mayoría ingenieros, que día a día aportan soluciones para un óptimo rendimiento de nuestros dispositivos. Nuestra misión es ofrecer a nuestros clientes la mejor herramienta para su eficiencia y ahorro en su consumo eléctrico.

Controlamos el ciclo completo de nuestra solución. Con un sistema innovador en constante evolución hasta llegar al modelo actual, fabricamos nuestros dispositivos de eficiencia **Enerkeeper** en **España**.

Cómo funciona

Enerkeeper es un autotransformador donde el bobinado se articula en forma de cilindros concéntricos, con un núcleo trifásico de tres columnas. En cada columna hay tres bobinas con polaridades opuestas.

Conectando las bobinas de forma diferente a la de una designación en zig-zag clásica se obtienen composiciones transversales en las tres columnas.



El bobinado de la 1ª fase es enrollado en sentido contrario en la 2ª fase y, a continuación, otra vez en sentido inverso en la 1ª fase. Este proceso se repite dos veces, de forma que se presentan seis arrollamientos por núcleo magnético.





Garantía de calidad

Nuestros sistemas están fabricados bajo estándares internacionales de calidad, utilizando siempre las primeras marcas mundiales para su fabricación, como Siemens, ABB, Schneider, entre otras.

Todos nuestros dispositivos **Enerkeeper** han superado las pruebas de laboratorio realizadas por la multinacional **SGS**, especialista en el sector eléctrico, que nos ha emitido las certificaciones CE, CB y el PRODUCT SAFETY.

El resto de los certificados y normativas que nos avalan puede consultarlos en nuestra web:

www.enerkeeperb2.com

Procedimiento

Nuestro departamento de ingeniería realiza un estudio de viabilidad económica, en base a los consumos realizados reflejados en las facturas de la compañía eléctrica.

Posteriormente realizamos el estudio técnico en las instalaciones del cliente y con los datos obtenidos se elabora el estudio técnico definitivo del que se obtiene la horquilla de ahorro estimada.

Una vez instalado el equipo, una empresa homologada por el Ministerio de Industria certificará el ahorro, entregando dicha certificación de eficiencia energética al cliente.

El equipo de profesionales que integran **Enerkeeper** se adapta a la realidad operativa del cliente para ofrecerle una solución *llave en mano*.

Todo con la experiencia de un líder en el mercado.





Beneficios

Beneficios Técnicos

- Potencia activa
- Eliminación de armónicos
- Reducción de reactivas
- Aumenta en un 25% el ciclo de vida de los aparatos conectados en la instalación
- Mayor eficiencia gracias a la mejora de la calidad energética
- Seguridad:
 - Sistema magnetotérmico
 - Sensor de temperatura en el núcleo
 - Detección de humos
 - Extinción por CO₂ opcional

Beneficios económicos

- Reduce el consumo de energía en función a cada instalación y sus circunstancias. Horquilla de resultados del 6 al 17%.
- La vida útil del dispositivo **Enerkeeper** es superior a 25 años
- No necesita mantenimiento
- No se realiza ninguna inversión
- Se paga con el ahorro
- **Enerkeeper** es un producto cuya rentabilidad financiera alcanza hasta un 37%
- El ahorro incide directamente en su cuenta de resultados
- Energía limpia en su instalación más vida para sus aparatos

Beneficios Medioambientales

- Reduce emisiones de 650g de CO² por cada Kw ahorrado
- Por cada **Enerkeeper** instalado contribuimos a que el medio ambiente sea un poco más limpio
- Beneficios para todos y ahorro inteligente para usted





Algunos de nuestros clientes:



Garantía de calidad:

Nuestros sistemas están fabricados bajo estándares internacionales de calidad. Contamos con las certificaciones y garantías exigibles en el mercado (CE / ISO / AENOR / PAT)



MONTAJES ELÉCTRICOS

Sanelec S.L.

- /// LINEAS ALTA Y BAJA TENSION
- /// BOBINADO DE MOTORES Y TRANSFORMADORES
- /// CENTROS DE TRANSFORMACION
- /// INSTALACIONES INTERIORES
- /// ALUMBRADO PÚBLICO
- /// ALQUILER DE GRUPOS ELECTROGENOS

DISPONEMOS DE GRUPOS ELECTROGENOS DE 150 Y 250 KVAS.

- Pol. Ind. Tierra de Arévalo C/Palacios de Goda, 7
- Apartado de Correos, 125 05200 ARÉVALO (Ávila)
- Tfno/Fax 920 30 32 54

- Móviles: 667 71 81 04
- 667 71 81 06

- C/ Luis Mitjans 15
- 28007 Madrid
- Tfno. 91 161 0678

- E-mail: chuchi@sanelec.net

- www.sanelec.net